

ZP4

4-RIJIGE ZELFRIJDENDE

**SPRUITENPLUKKER
MET BUNKER**



DEMAN
AGRO

DEMAN OOGSTMACHINES,
**UITSTEKENDE PRESTATIES EN
KWALITEIT WAAROP JE KAN
VERTROUWEN**

Een Deman machine-eigenaar wordt gekenmerkt door z'n toewijding en z'n vastberadenheid.

Een harde werker. Integer en trots op zijn beroep.

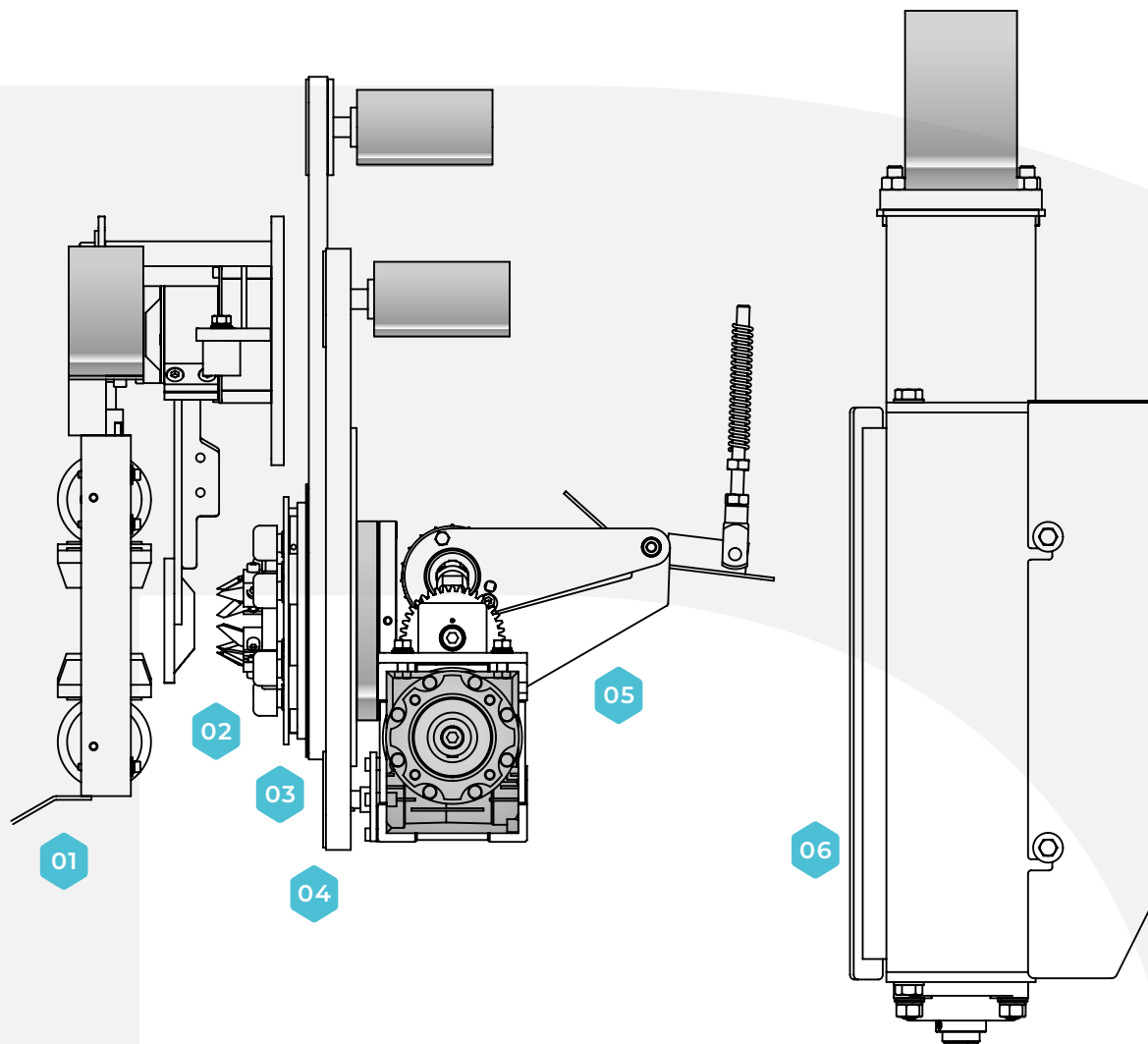
Betrouwbaar in alles wat hij doet. Een visie die perfect aansluit bij onze filosofie en onze producten.

Betrouwbare, performante en economische machines die op efficiënte wijze spruiten plukken en een nieuwe dimensie geven aan het oogstproces.



**STAAT ALTIJD
ACHTER JE**





EEN BETER PLUKRESULTAAT

Alle componenten van het pluksysteem van Deman zijn in eigen huis ontwikkeld en ontworpen met één enkel doel voor ogen: de beste plukresultaten behalen in alle omstandigheden. Elk onderdeel werd in detail bestudeerd en is specifiek ontworpen om tot een betrouwbaar resultaat te komen, een installatie die een efficiënte oogst garandeert. Standaardonderdelen werden zorgvuldig geselecteerd en zijn over de hele wereld verkrijgbaar.



01. UITWERPROLLEN

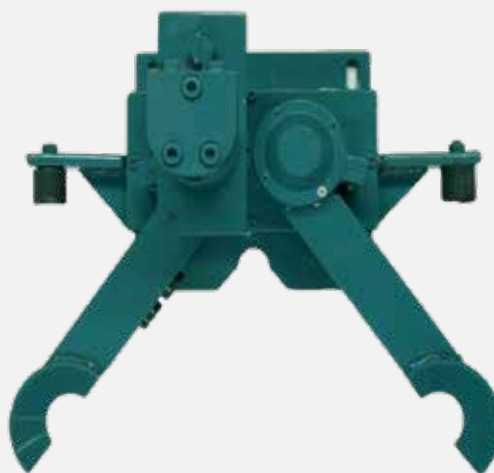
De draaiende uitwerprollen verwijderen de afgesneden bladeren uit de plukeenheid, op deze manier is de plukeenheid altijd vrij van bladeren. Reken op een snellere werking, minder inspanning en een vlotte toevoer van planten.

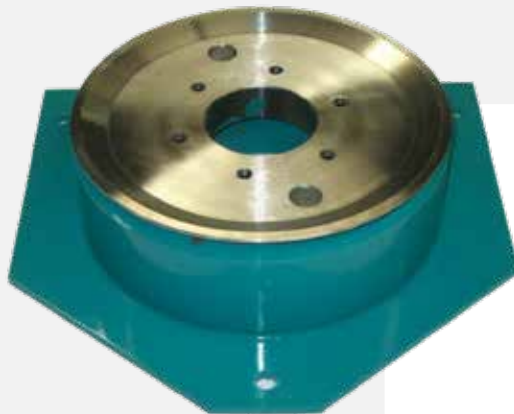
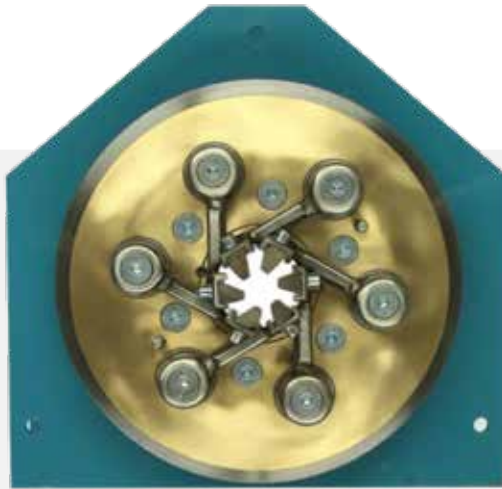
Geoptimaliseerd proces

In wachtmodus draaien de uitwerprollen op een lage snelheid. Na een vooraf ingestelde periode draaien ze opnieuw op volle snelheid. Schokbelastingen op de hoekbehuizing worden tot een minimum beperkt. Het frame is gemaakt van roestvrij staal, zo blijft de voedselveiligheid altijd gegarandeerd.

02. CENTRERINGSMECHANISME

De stengel wordt automatisch tussen de messen gecentreerd, wat het mogelijk maakt om de spruitjes op een eenvoudige manier te plukken. Eén en al efficiëntie dankzij een ingenieuze, robuuste én onderhoudsarme constructie.



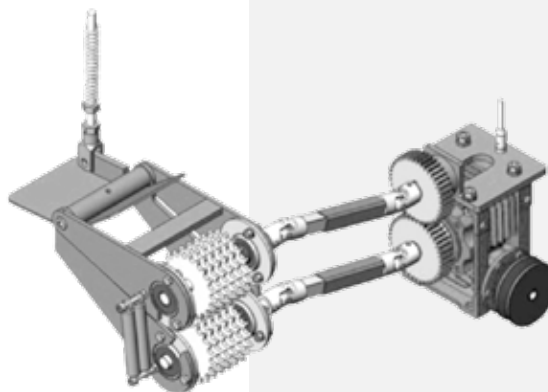


03 & 04. PLUKKOP EN KOPPLAAT

Alle onderdelen zijn gemaakt uit hoogwaardig staal en werden met uiterste precisie vervaardigd op CAD-gestuurde machines. De messen zijn gemaakt van kwalitatief Cr Mo V-staal en zijn gehard en geslepen op gespecialiseerde machines. De spruiten worden gesneden met een regelbare hydraulisch plukdruk die kan worden verhoogd of, naar de top van de steel toe, verlaagd. Op de plukkop kunnen verschillende soorten snijmesses gemonteerd worden. Twee grote hoofdlaters zorgen voor een stabiele plukkop. Dit resulteert in een onderhoudsarme plukeenheid met een lange levensduur.

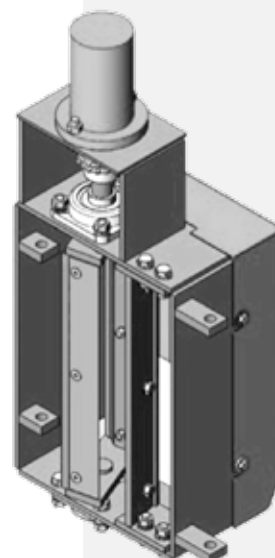
05. DOORTREKROLLEN

De doortrekrollen zijn gemonteerd op een scharnier en worden op hun plaats gehouden met een verstelbare veer. De twee rollen worden met sterke veren vastgehouden zodat de stengel stevig gecentreerd blijft.



06. HAKSELAAR

Een robuuste hakselaar snijdt de stengel in kleine stukjes. De stukjes worden uit de machine verwijderd en blijven achter op het veld als natuurlijke meststof.



07. ZAAGONDERDEEL MET UITLIJNINGSINSTELLING

De zaagonderdelen hangen aan een staalkabel en kunnen tegelijkertijd naar links of naar rechts bewegen. Bij deze uitlijning is de afstand van het zaagelement tot de rand van de cabine instelbaar als er spruiten langs één kant vallen.

08. RUIME & HELDERE CABINE

Om gemakkelijk om te gaan met lange oogstdagen biedt de cabine alle denkbare comfort aan. Dankzij de heldere 220 ACV-verlichting kunt u zich blijven concentreren op het werk en de productiviteit op een hoog niveau houden.



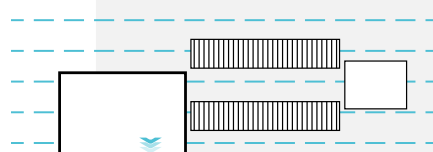
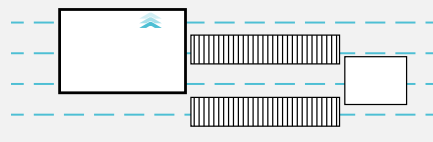
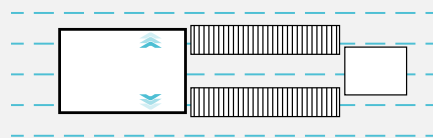
09. ELEKTRONISCHE PLUKINSTELLINGEN

Uitgebreide tijdsinstellingen met een PLC en een Lcd-scherm. Nauwkeurige gegevens worden verkregen en kunnen op elk moment worden opgevraagd. Het sluiten van de messen, het openen van de centreermechanismen, het draaien van de uitwerprollen en het starten van de tweede plukdruk kunnen nauwkeurig worden afgesteld. Correcte instellingen resulteren in een snelle oogst. De machine bepaalt waar en hoe de spruiten worden gesneden, wat zorgt voor een efficiënte oogst.



10. CABINE MET SIDE SHIFT

De cabine is gemonteerd op vier grote stalen wielen met glijlagers. Hierdoor kan heel dicht naast de spruitenplanten gereden worden. Schade aan de spruiten en modderophoping wordt tot een minimum beperkt. Deman heeft het side-shift principe heruitgevonden en uiterst compact gemaakt.



11. GEBRUIK VAN ZEVEN

Om de kleine blaadjes van de spruiten te verwijderen, is op de eerste transportband een zeef geïnstalleerd. De spruiten worden op een zachte manier behandeld. Een eenvoudige en doeltreffende oplossing.



12. TECHNOLOGIE MET TWEE TURBINES

Twee turbines verwijderen de blaadjes voordat de spruiten naar de bunker worden getransporteerd. Het compacte en doeltreffende ontwerp van de turbines resulteert in een hoge zuigkracht en garandeert efficiëntie. De eerste, grootste turbine, verwijdert de bladeren vanop de eerste transportband. De tweede kleinere ventilator verwijdert de resterende bladeren. De bladeren worden naar de grond toe geblazen, op deze manier worden de andere planten niet verontreinigd met het sap van de verpulverde bladeren.





13. GEBRUIK VAN DUBBELE ZEEFBANDEN

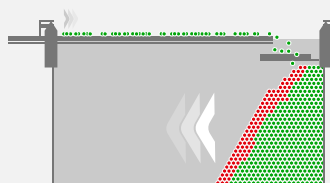
Om te garanderen dat kleine blaadjes snel worden verwijderd, wordt een systeem van zeefbanden met dubbele staven gebruikt. De dubbele staven bestaan uit twee staven die aan het uiteinde door een buis zijn bevestigd. Een kleine spleet van 12 mm wordt gecreëerd door het gebruik van staafbekledingen. De werkelijke pitch is de helft van de riempitch. Met dit systeem worden alle kleine blaadjes en spruiten op een voorzichtige en efficiënte manier afgevoerd. In combinatie met de dubbele turbine-technologie zorgt dit voor een maximale verwijdering van kleine blaadjes en een optimaal rendement.

14. DE NIEUWE LOSBUNKER

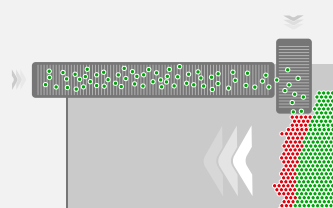
De spruiten worden door de transportband in de lengterichting getransporteerd en voorzichtig op de dwarsband gestort. Wanneer de machine opstart met een lege bunker, bevindt de dwarse transportband zich aan de achterkant van de bunker. Hij blijft op zijn plaats totdat de bunker volledig gevuld is, dit wordt met een elektronisch oog gemeten.

Wanneer de bunker vol is, beweegt de dwarse transportband in de richting van de cabine, waardoor de machine continu wordt gevuld. De valhoogte wordt verminderd, waardoor de kwaliteit van de spruiten wordt gewaarborgd. Een groot voordeel van deze methode is de gewichtsverdeling van de machine. In zeer natte omstandigheden graaft de machine zich niet in de modder in.

De bunker wordt gelost door twee elektronisch gestuurde transportbanden die onafhankelijk van elkaar kunnen worden geactiveerd.



Opstart van de machine met lege bunker. De bunker blijft vullen totdat de bovenkant bereikt is.

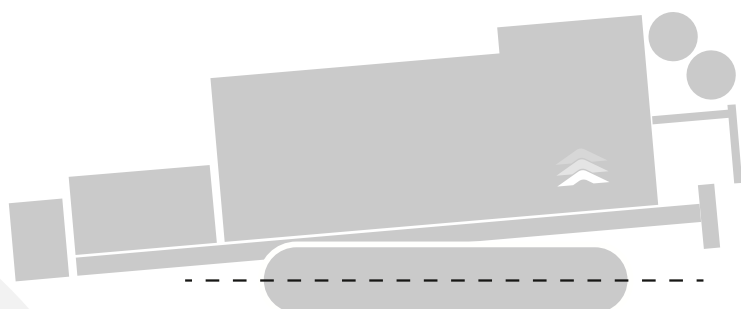


De dwarse transportband beweegt gestaag richting de cabine van de machine wanneer de hoogste spruiten de bovenkant van de bunker bereiken.

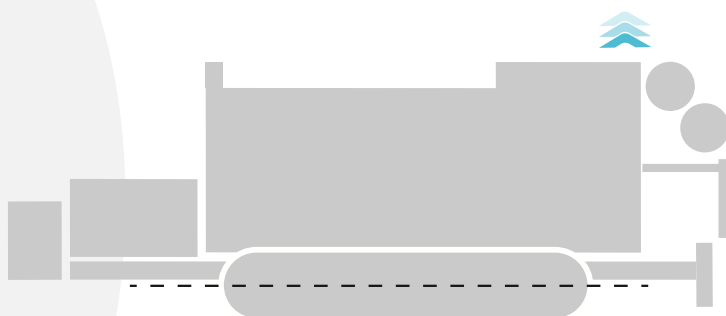


15. CABINE MET ONTWERPEN MAST

De nieuw ontworpen mastcabine houdt het chassis onder alle omstandigheden waterpas. Wanneer de rupsbanden wegzakken in natte grond, duwde het conventionele ontwerp de cabine omhoog en het motorcompartiment omlaag, wat resulteerde in een motorcompartiment dat in zeer natte omstandigheden dicht bij het oppervlak hing. Het nieuwe mastontwerp houdt de machine altijd waterpas. Wanneer de rupsbanden wegzakken, brengt de mast de cabine omhoog, waardoor het systeem steeds pas staat en de vrije ruimte onder de motor gegarandeerd blijft.



Conventional design



Mast design

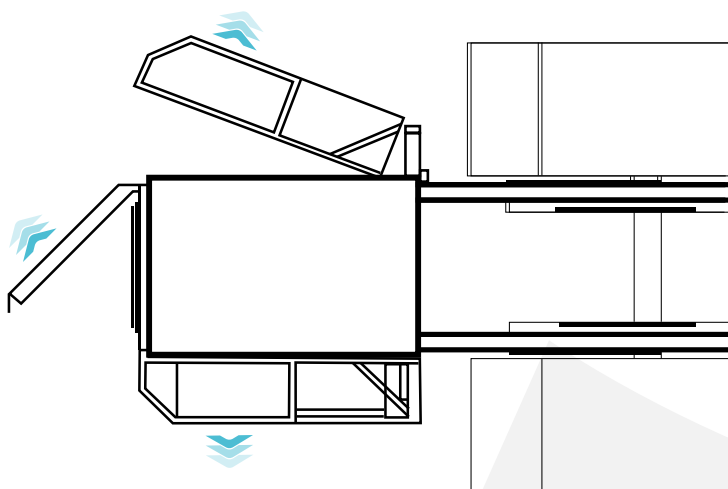
16. FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial is de tak van CNH Industrial die zich richt op de ontwikkeling, de productie en de verkoop van aandrijfsystemen voor on-road, off-road, marine en energieopwekking. Het bedrijf heeft wereldwijd ongeveer 8.400 mensen in dienst, in 10 fabrieken en 6 Research & Development centra. Een commercieel netwerk van 93 dealers en meer dan 899 servicepunten verzekeren de aanwezigheid van FPT Industrial in meer dan 100 landen. Een van de vele redenen waarom wij als partner voor FPT Industrial hebben gekozen.



17. MAXIMALE TOEGANKELIJKHEID

De motor en het hydraulische compartiment zijn ontworpen met het oog op maximale toegankelijkheid, op deze manier zijn ze gemakkelijk bereikbaar in het geval van onderhoud.



18. TELEMATICA

Het Deman-telematicasysteem, gekoppeld aan de PLC van de spuitplukkers, verzamelt gegevens en slaat ze op in de cloud. Deze gegevens kunnen geraadpleegd worden via Capture, een handig en gebruiksvriendelijk framework waar u online op kunt inloggen. Op deze manier kunnen gebruikers op afstand de verschillende parameters en prestaties van hun machine bekijken. Dit heeft veel voordelen. Zo kunt u bijvoorbeeld als gebruiker een periode selecteren waarin u

informatie krijgt over:

- wanneer de machine stilstond en hoe lang
- waar de machine heeft gereden
- hoeveel is geoogst
- wat het brandstofverbruik was

Het is niet langer nodig om contact op te nemen met werknemers of naar de locatie te gaan, want ook daadwerkelijke gegevens kunnen in realtime worden gecontroleerd.

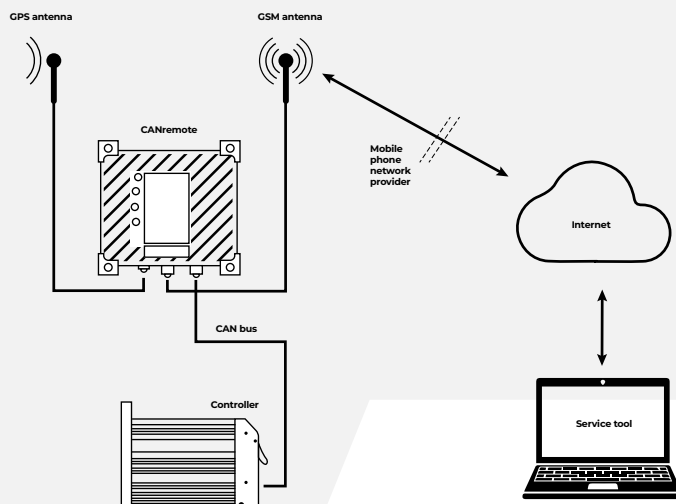
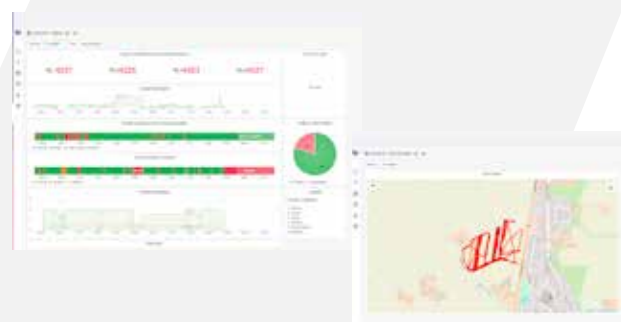
U kunt onder andere controleren:

- wat de machine momenteel doet
- op welke snelheid de dieselmotor draait
- hoe vol de bunker is
- wat het huidige brandstofverbruik is
- hoeveel diesel beschikbaar is
- wat de locatie van de machine is (via Google Maps)



Een extra voordeel is dat wij bij Deman de verschillende sensoren op afstand kunnen controleren, zodat eventuele storingen snel opgemerkt en opgelost worden.

Als er een probleem optreedt kan er op deze manier een snelle diagnose worden gemaakt en kunnen eventuele acties snel worden ondernomen.



STANDAARD CONFIGURATIE
Bladrollen
Centreermechanisme
Opbergruimte voor persoonlijk materiaal
Radio met Bluetooth
Digitaal dashboard
Gecentraliseerd HMI voor bediening en visualisatie
Onderstel S30-30 - 54 platen voor onderstelbreedte 900 mm (= 3,5m lange bunker) - Bosch hydromatic-Transmetal Bonfiglioli-Berco kettingen
Onderstel S30-30 - 57 platen voor onderstelbreedte 900mm (= 4m lange bunker) - Bosch hydromatic-Transmetal Bonfiglioli-Berco kettingen
Camera met 3 kanalen
FPT dieselmotor N45 STAGE V, 125kw bij 2200 tpm
Cabineverwarming 5DL Airtronic
Lengte: 9135 mm (3,5m bunker) - 9634mm (4m bunker)
Breedte: 3450 mm
Hoogte: 3420 mm
Leeggewicht: ongeveer 21000 kg (46700 lb)
Bunkervolume: 17m ³ (3,5m lang) of 19m ³ (4m lang)
Rijafstand tussen spruiten 700 mm (27,6")- 750 mm (29,5")
Dieseltank: 950l
Twin Turbine Technology
Gecentraliseerd vetsysteem dat wordt gecontroleerd door HMI

OPTIONEEL
Loosband op bunker
Onderstel met oliegesmeerde kettingen in plaats van gevette kettingen.
Rijafstand tussen spruiten 600 mm (23,6")-650 mm (25,6")
Brandstofpomp 24VDC voor overdracht van brandstof



 **DEMAN**

+32 (0)51 777 368
'S Graventafelstraat 27
8980 Passendale

info@nvdeman.be
WWW.NVDEMAN.BE